



CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

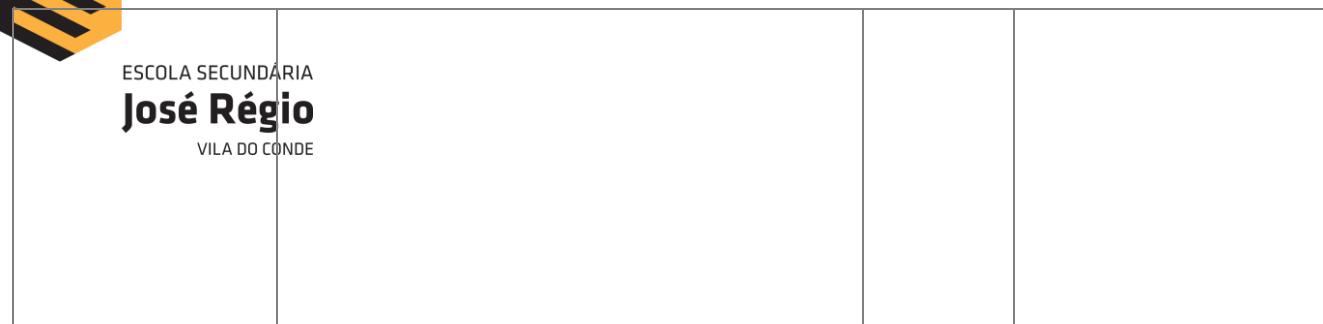
Área de Integração | Ensino Profissional

ANO LETIVO: 2022 | 2023

DOMÍNIOS	DESCRITORES	PONDERAÇÃO	TAREFAS INSTRUMENTOS
Saber Científico e Tecnológico	<p>Conhece, identifica, distingue e utiliza os conceitos abordados na disciplina.</p> <p>Analisa problemas, factos, teorias, situações identificando os seus elementos ou dados com recurso a fontes digitais e não digitais.</p> <p>Executa tarefas de pesquisa com autonomia progressiva e aprofundamento da informação.</p> <p>Revela responsabilidade no cumprimento das tarefas propostas e prazos.</p> <p>Valoriza a importância do conhecimento e mostra interesse em aprender.</p> <p>Mostra capacidade para analisar o próprio trabalho e regular a sua aprendizagem.</p>	<p>40</p> <p>CC1 (30)</p> <p>AT1 (10)</p>	<p>Fichas de avaliação formativas e sumativas</p> <p>Guiões de observação de filmes</p> <p>Trabalho interdisciplinar</p> <p>Grelha/ Rubrica de observação direta</p> <p>Autoavaliação</p>
Raciocínio e Resolução de Problemas	<p>Seleciona informação pertinente e ajustada ao problema e/ou tarefa a resolver.</p> <p>Explora, analisa e interpreta informação e situações de contextos variados.</p> <p>Resolve problemas, analisa estratégias variadas de resolução e interpreta os resultados obtidos.</p> <p>Realiza as tarefas propostas com comportamento adequado.</p> <p>Manifesta interesse, empenho e autonomia na realização de tarefas e na organização do estudo.</p>	<p>40</p> <p>CC2 (30)</p> <p>AT2 (10)</p>	
Comunicação	<p>Demonstra competências associadas à comunicação e informação na correção linguística (compreensão e expressão em português), na terminologia específica da disciplina e na literacia digital.</p> <p>Mantém um bom relacionamento interpessoal respeitando as regras de bom comportamento.</p> <p>Coopera com os outros e disponibiliza-se para participar nas atividades propostas.</p>	<p>20</p> <p>CC3 (10)</p> <p>AT3 (10)</p>	



ESCOLA SECUNDÁRIA
José Régio
VILA DO CONDE



ESJR - uma escola presente a pensar no futuro!



Cofinanciado por:
EDUCAÇÃO
POCHI



UNIÃO EUROPEIA
Fundo Social Europeu



Escola com Reconhecimento Committed to Excellence pela APQ!

www.esc-joseregio.pt